

## **Инструкция по нанесению российской оружейной износостойкой краски «ТАЙГА»**



### **1. Подготовка поверхности**

- 1.1 Для лучшей адгезии матируем поверхность при помощи любых абразивных материалов.
- 1.2 Далее удаляем механические загрязнения, масла, соли и обезжириваем поверхность при помощи растворителя «ТАЙГА» или обезжиривателя.  
Во время нанесения и высыхания краски, температура воздуха окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C (рекомендованная температура 20±2 °C и более).

### **2. Нанесение краски и сушка**

- 2.1 Перед применением Краску хорошо перемешать.
- 2.2 Далее смешать с Отвердителем в объемном соотношении 5 : 1.  
( Где 5 мл - Краска, а 1 мл - Отвердитель ).
- 2.3 Выдержать около 20 минут .
- 2.4 При необходимости добавить Растворитель около 5 - 20 мл . До нужной консистенции готовой смеси .  
( В зависимости от метода и параметров пневмораспыления соотношение Растворителя может быть разным ).
- 2.5 Нанести на поверхность в 2 слоя, с промежуточной выдержкой между слоями - 15 минут.
- 2.6 Выдержать перед Финишной сушкой не менее 60 минут.
- 2.7 Произвести сушку при 150 °C около 45 минут удобным для Вас способом.  
При помощи: ИК-печи, в духовом шкафу, строительным феном.

### **3. Примечание**

- 3.1 Для сушки изделий из металлов и сплавов в домашних условия можно использовать духовой шкаф кухонной плиты с температурным индикатором. Если у плиты нет индикатора температуры, то минимальный режим разогрева «1» это - около 150 °C.
- 3.2 Также для сушки можно использовать строительный фен. Равномерно прогревайте им поверхность около 45 минут при температуре 150 °C.
- 3.3 Для покраски изделий из пластиков ( приклады, магазины ) рекомендуется использовать сушку при температуре 50 °C около 45 минут. Если материал позволяет, то температуру сушки можно повысить. Если изделие не будет подвергаться сильным внешним воздействиям, то сушку можно не использовать.
- 3.4 При нанесении методом пневмораспыления рекомендуемый диаметр сопла не менее 0,5 мм.
- 3.5 По окончании работ оборудование и инструменты промыть растворителями «ТАЙГА» или Р - 647.